

POLSKA

PL



Płyty **BLACK WOOD**
BLACK WOOD Boards

 **SWISS KRONO**

U570 VL
BIAŁA PORCELANA / WHITE PORCELAIN

K101 PE
BIAŁY / FRONT WHITE

U119 PE
BEŻ JASNY / LIGHT BEIGE

U6933 VL
KASZMIROWY / CASHMERE

U112 PE
POPIEL / GREY

U3057 VL
SZARY LAWY / LAVA GREY

U164 PE
ANTRACYT / ANTHRACITE

U190 PE
CZARNY / BLACK

D4878 VL
WYTRAWNY SZARY KAMIEŃ / SOPHISTICATED GREY ROCK

D3821 OW
DĄB SZTOKHOLM / STOCKHOLM OAK

D1041 OW
DĄB ODWIECZNY / ETERNAL OAK

Płyta surowa **BLACK WOOD** /
BLACK WOOD raw board

Płyty **BLACK WOOD**

BLACK WOOD Boards

Płyty surowe BLACK WOOD, to płyty z włókien drzewnych o bardzo wysokiej gęstości (HDF) i jednorodnym składzie surowcowym w całym przekroju. Dzięki temu posiadają dobrą obrabialność mechaniczną w procesie skrawania. Są zabarwione w masie na czarno.

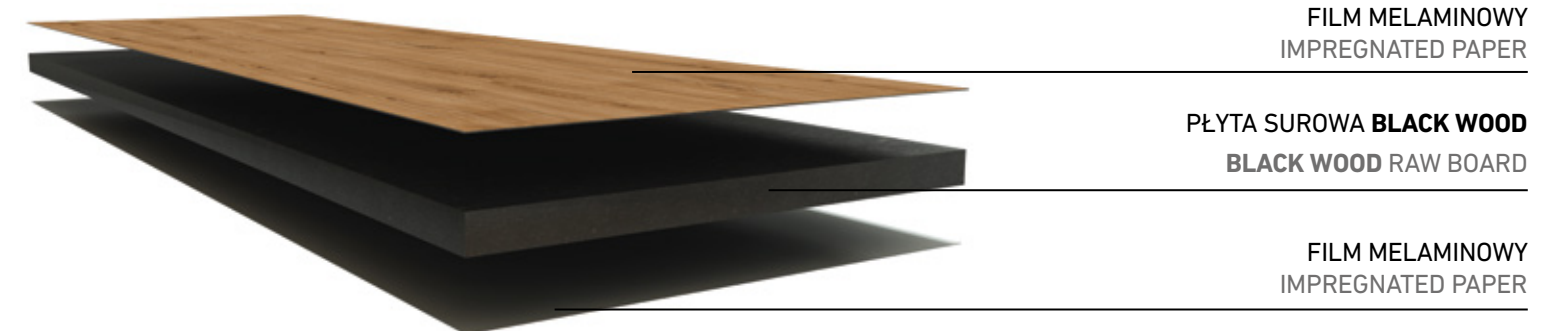
Płyty laminowane BLACK WOOD, to płyty uszlachetnione powierzchniowo przez zaprasowanie na nich arkuszy papierów dekoracyjnych nasyconych żywicami (filmów melaminowych). Czarne krawędzie płyt nadają im nietuzinkowy, niezwykle oryginalny i designerski wygląd.

Płyty **BLACK WOOD** mają niskie pęcznienie, dlatego można je stosować w warunkach wilgotnych. Trudnozapałność płyt umożliwia zastosowanie ich w pomieszczeniach użyteczności publicznej.

BLACK WOOD raw boards are very high density wood fibre boards (HDF) with a homogeneous raw material composition throughout, which ensures good machinability in the machining process. The boards are dyed black in the mass.

BLACK WOOD laminated boards are refined on the surface by pressing resin-saturated decorative paper sheets (melamine films) onto them. The black edges give them an unconventional, incredibly original, designer look.

BLACK WOOD boards have a low swelling, so they can be used in wet conditions. The flame retardancy of the boards allows them to be used in public facilities.



FILM MELAMINOWY
IMPREGNATED PAPER

PŁYTA SUROWA **BLACK WOOD**
BLACK WOOD RAW BOARD

FILM MELAMINOWY
IMPREGNATED PAPER

WILGOCIODPORNOŚĆ

plyty idealne do pomieszczeń o podwyższonej wilgotności

Płyty laminowane **BLACK WOOD** można stosować jako ścianki działowe w szatniach (również basenowych), toaletach oraz w zabudowie wystawowej. Wilgocioodporna płyta **BLACK WOOD** jest odporna na rozbryzgi wody, BEZ stałego kontaktu z wodą.

MOISTURE RESISTANCE

ideal for rooms with high humidity

BLACK WOOD laminated boards can be used as partition walls in changing rooms (including those at swimming pools), restrooms and in exhibition stands. The moisture resistant **BLACK WOOD** board is splash-proof – can be used in places WITHOUT continuous water contact.



U190 PE CZARNY / BLACK



U112 PE POPIEL / GREY

TRUDNOZAPALNOŚĆ

płyty idealne do wyposażenia wnętrz użyteczności publicznej

FLAME RETARDANT

ideal for public interiors

WYRAFINOWANY DESIGN

subtelny wygląd mebli dzięki ultracienkiej,
wysokiej jakości płycie **BLACK WOOD**

Obszary zastosowania płyty laminowanej **BLACK WOOD** są niemal nieograniczone,
szczególnie w designerskim wyposażeniu wnętrz.

Szafki, półki, meble, komody, okładziny ścian, zabudowa gastronomiczna i sklepowa
– możliwości zastosowania są bardzo szerokie.

Odporna na wilgoć płyta **BLACK WOOD** może być stosowana w kuchni i w łazience.

SOPHISTICATED DESIGN

the subtle look of the worktop is thanks to being fabricated
out of ultra-thin, high-quality **BLACK WOOD** board

The areas of application of **BLACK WOOD** laminated board are almost limitless,
especially in designer furnishings.

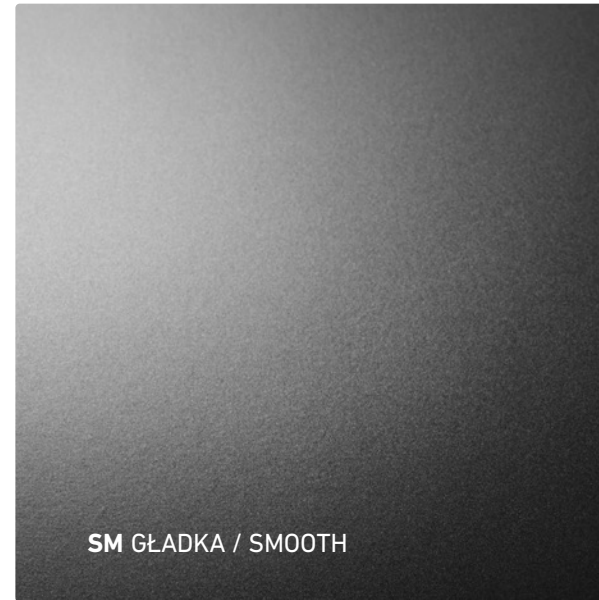
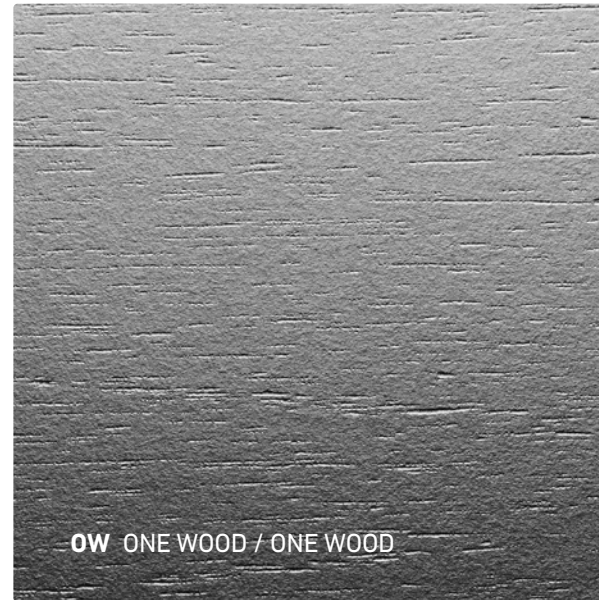
Cabinets, shelves, furniture, dressers, wall cladding, catering and shop furniture
– the application possibilities are very broad.

The moisture resistant **BLACK WOOD** board can be used in kitchens and bathrooms.



D1041 OW DĄB ODWIECZNY / ETERNAL OAK

MOŻLIWE STRUKTURY POWIERZCHNI:
POSSIBLE SURFACE STRUCTURES:



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

ZALETY PŁYT LAMINOWANYCH BLACK WOOD:

- **wilgocioodporność** (niskie pęcznienie) – możliwość zastosowania w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności
- **trudnozapałość** (C-s1,d0) – do wyposażenia wnętrz również użyteczności publicznej
- odporność powierzchni na działanie światła
- bezpieczna dla zdrowia (klasa higieny E1/ED2020)
- właściwości antybakteryjne
- produkt drewnopochodny – naturalny i ekologiczny
- nie ma konieczności oklejania krawędzi obrzeżem, ale jest taka możliwość
- **ultracienka** - nadaje pomieszczeniu wyjątkową lekkość i elegancję
- możliwość frezowania

ADVANTAGES OF LAMINATED BLACK WOOD

- **the product is moisture resistant (low swelling)** - can be used in rooms with enhanced humidity
- **is flame retardant (C-s1,d0)** - is ideal for interior furnishings and public buildings
- the surface will not fade in strong light
- it's safe for health (hygiene class E1/ED2020)
- the surface has antibacterial properties
- the item is a wood-based product - natural and ecological
- edge banding is not necessary, but possible
- it's **ultra-thin** - lends any room a unique sense of lightness and elegance
- the possibility of milling

Parametry **Płyt surowych BLACK WOOD:**Parameters of **BLACK WOOD raw boards:**

Parametr / Parameter	J.m. / Unit	Wymagania / Standards EN 622-1, EN 622-5, Tab.3				Metoda badania Testing standard
		6,0	8,0	10,0	12,0	
Grubość Thickness	mm	6,0	8,0	10,0	12,0	
Gęstość Density	kg/m ³	940	940	930	930	EN 323
Wytrzymałość na zginanie Bending strength	N/mm ²	50				EN 310
Wytrzymałość na rozrywanie Integral bond	N/mm ²	≥ 2,0				EN 319
Moduł sprężystości w osi wzdłużnej Modulus of elasticity - major axis	N/mm ²	5000				EN 310
Spęcznienie po 24h Swelling after 24h	%	< 7	< 5			EN 317
Odrywanie Tearing off	N/mm ²	> 2,5				EN 311
Emisja formaldehydu Formaldehyde emission	ppm	E1				EN 717-1
Zawartość cząstek mineralnych Mineral particle content	%	< 0,1				metoda spalania i wytrawiania w kwasie solnym próbki płyty sample combustion and HCl etching method
Wilgotność Moisture content	%	3 - 7				EN 322
Reakcja na ogień Reaction to fire	klasa / class	C-s2,d0 (trudno zapalna / flame retardant)				EN 13501
Tolerancja grubości Thickness tolerance	mm	+/- 0,20				EN 324-1
Tolerancja gęstości Density tolerance	%	+/- 5				EN 323
Tolerancja długości i szerokości Length and width tolerance	mm	+/- 5				EN 324-1
Odchyłka od kąta prostego Squareness tolerance	mm/m	2				EN 324-2
Odchyłka od prostoliniowości krawędzi Edge straightness tolerance	mm/m	1,5				EN 324-2

DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATAParametry **Płyt laminowanych BLACK WOOD:**Parameters of **BLACK WOOD laminated boards:**

Parametr / Parameter	J.m. / Unit	Wymaganie / Standard EN 14322	Metoda badania Testing standard
Odporność na zarysowanie Scratch resistance	N	≥ 3	EN 14323
Odporność na ścieranie Abrasion resistance	obroty / rotation	Klasa 1*/ Class 1* (IP≥50, IP+FP/2≥150)	EN 14323
Odporność na zaplamienie Stain resistance	skala / scale	5	EN 14323
Odporność na pęknięcie Crack resistance	skala / scale	5	EN 14323
Dopasowanie koloru Color matching	skala / scale	R4	EN 14323
Spęcznienie krawędziowe Thickness swelling	%	8 - 11	EN 14323
Emisja formaldehydu Formaldehyde emission		Klasa E1 / Class E1 / ED2020	EN 717-1
Reakcja na ogień Reaction to fire	klasa / class	C-s1,d0 (trudno zapalna / flame retardant)	EN 13501
Tolerancja grubości Thickness tolerance	mm	+/- 0,3	EN 14323
Tolerancja długości i szerokości Length and width tolerance	mm	+/- 5	EN 14323
Płaskość Flatness	mm/m	≤ 2 (tylko dla płaskich powierzchni / for flat surfaces only)	EN 14323
Wady powierzchni Surface defects	mm ² /m ²	punktowe / spot ≤ 2	EN 14323
	mm/m ²	na długości / at length ≤ 20	EN 14323

* dla Unikolorów / for Unicolors - Klasa 3A / Class 3A (IP≥150, IP+FP/2 ≥ 350)



Wszystkie Płyty laminowane BLACK WOOD mają właściwości antybakteryjne
All laminated BLACK WOOD boards have antibacterial properties

DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

KOLEKCJA STANDARDOWA Płyty laminowanych **BLACK WOOD** – 11 dekorów, w gr. 12 mm
STANDARD COLLECTION of **BLACK WOOD** laminated boards – 11 decors, in 12 mm thickness

DOPASOWANIE
FITTING

Dekor / Decor	ONE World Global	Płyta lamin. MFC	Blat Worktop 38 mm	Blat Worktop BLACK WOOD	HPL	Podłoga Flooring	NCS*
U570 VL BIAŁA PORCELANA/ WHITE PORCELAIN	V	V	-	-	V	-	S 0500-N
K101 PE BIAŁY / FRONT WHITE	-	V	V	-	V	-	S 0502-Y
U119 PE BEŻ JASNY / LIGHT BEIGE	V	V	-	V	V	-	S 1005-Y50R
U6933 VL KASZMIROWY / CASHMERE	V	V	-	-	V	-	S 2005 Y60R
U112 PE POPIEL / GREY	V	V	-	-	V	-	S 2000-N
U3057 VL SZARY LAWY / LAVA GREY	V	V	-	-	V	-	S 4000-N
U164 PE ANTRACYT / ANTHRACITE	V	V	V	-	V	-	S 7502-B
U190 PE CZARNY / BLACK	V	V	V	V	V	-	S 9000-N S 8500-N
D4878 VL WYTRAWNY SZARY KAMIEŃ / SOPHISTICATED GREY ROCK	-	V	V	V	V	V	
D3821 OW DĄB SZTOKHOLM / STOCKHOLM OAK	V	V	V	-	V	-	
D1041 OW DĄB ODWIECZNY / ETERNAL OAK	V	V	V	-	V	-	

* Wskazane odpowiedniki NCS są najbardziej zbliżone i mają jedynie charakter orientacyjny / * The listed NCS equivalents are the nearest ones and are indicative only.

PROGRAM PRODUKCYJNY / PRODUCTION PROGRAMME

RODZAJ PŁYTY / BOARD TYPE	FORMAT mm	GRUBOŚĆ mm / THICKNESS mm			
surowa BLACK WOOD / BLACK WOOD raw	2800 x 2070	6,00 ⁽¹⁾	8,00 ⁽¹⁾	10,00 ⁽¹⁾	12,00 ⁽¹⁾
laminowana BLACK WOOD - kolekcja STANDARDOWA 11 DEKORÓW BLACK WOOD laminated – STANDARD collection 11 DECORS	2800 x 2070	6,00 ⁽²⁾	8,00 ⁽²⁾	10,00 ⁽²⁾	12,00⁽³⁾
laminowana BLACK WOOD - wybrane dekory z kolekcji BLACK WOOD laminated – selected decors from the collection	2800 x 2070	6,00 ⁽⁴⁾	8,00 ⁽⁴⁾	10,00 ⁽⁴⁾	12,00 ⁽⁴⁾

(1) dostępne w magazynie; konfekcjonowanie - minimalna paleta 10 szt., max. 4 grubości na palecie
 available in stock; packaging – minimum pallet of 10 pcs, max. 4 thicknesses per pallet

(2) produkcja na zamówienie, minimalnie 10 szt. dla dekor/grubość
 make to order, min. 10 pcs per decor/thickness

(3) **dostępne w magazynie; konfekcjonowanie - minimalna paleta 10 szt.**
available in stock; packaging – minimum pallet of 10 pcs

(4) produkcja na zamówienie - o szczegóły prosimy pytać sprzedawców
 make to order – please ask your salesperson for more details

DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

INFORMACJE DOTYCZĄCE OBRÓBK

NARZĘDZIA - Płyte **BLACK WOOD** można obrabiać przy pomocy standardowych narzędzi do obróbki drewna, z podobnymi prędkościami posuwu i przycinania, jak w przypadku płyt laminowanych MDF. Ze względu na większą gęstość należy, w razie potrzeby, dostosować parametry obróbki.

KLEJENIE - Wysoka gęstość płyt **BLACK WOOD** umożliwia stosowanie standardowych klejów miękkich, klejów poliuretanowych i klejów budowlanych. Okucia można montować przy użyciu kleju budowlanego. Zalecane jest lekkie przeszlifowanie klejonej powierzchni, w celu uzyskania odpowiedniej chropowatości. Dzięki niewielkiej grubości płyt **BLACK WOOD** można stosować np. okucia do szkła.

ZABEZPIECZANIE - Barwione na czarno włókna drzewne płyty bazowej mogą być zabezpieczone przy użyciu np.: lakieru, wosku, oleju lub wazeliny. O jakości krawędzi i powierzchni decyduje stan stosowanych narzędzi.

SPOSÓB KONSERWACJI

Do konserwacji płyt laminowanych **BLACK WOOD** zaleca się stosowanie miękkiej, suchej lub wilgotnej, ściereczki. Większe zabrudzenia można usunąć roztworem płynu do mycia naczyń. Następnie, przetrzeć wilgotną, miękką ściereczką i wytrzeć do sucha. Ponieważ powierzchnia laminowana jest powierzchnią „ostatecznie skończoną”, nie można stosować żadnych środków agresywnie czyszczących (np. rozpuszczalniki) ani nabtyszczających.

WORKING INFORMATION

TOOLS – **BLACK WOOD** board can be worked using standard woodworking tools, with similar feed and cutting speeds as for MDF laminated boards. Due to the higher density, the working parameters should be adjusted as necessary.

BONDING – The high density of **BLACK WOOD** boards allows the use of standard soft adhesives, polyurethane adhesives and construction adhesives. The fittings can be installed using construction adhesive. A light sanding of the bonded surface is recommended, in order to obtain a suitable roughness. With the low thickness of **BLACK WOOD** boards, it is possible to use, e.g. glass fittings.

PROTECTION – The black dyed wood fibres of the base board can be protected with e.g. varnish, wax, oil or petroleum jelly. The quality of the edges and surface is determined by the condition of the tools used.

MAINTENANCE

A soft, dry or damp cloth is recommended for the maintenance of **BLACK WOOD** laminated boards. Coarser dirt can be first removed with a solution of dishwashing liquid, then, wiped away with a damp, soft cloth and then wiped dry. As the laminated surface is 'finally finished', no aggressive cleaning agents (e.g. solvents) or polishing agents should be used.

Dystrybutor

DAEDALUS

PŁYTY, BLATY, CIĘCIE I OKLEJANIE

Daedalus Sp. z o.o.
ul. Magazynowa 50
41-700 Ruda Śląska

Kom: +48 575 886 996
E-mail: biuro@daedalus.com.pl

www.daedalus.com.pl

NIP: 6263018785
REGON: 362094443