

MORE FROM WOOD.

E EGGER



Laminaty

Wytrzymałość
w każdej postaci

Kolekcja materiałów dekoracyjnych 24+

Wyjątkowe, wszechstronne

Laminaty łączą powierzchnie dekoracyjne z wyjątkowym designem oraz wysoką wytrzymałością. Ten trwały materiał nadający się do postformingu umożliwia wykonanie poziomych i pionowych elementów zakrzywionych, np. o wyglądzie marmuru, co nie byłoby możliwe w przypadku prawdziwego kamienia. Zainspiruj swoich klientów kreatywnymi pomysłami i wyjątkowym wzornictwem. Na kolejnych stronach poznasz szerokie spektrum zastosowań laminatów.



Laminat
U599 PM
Niebieski indigo

Laminat
F812 ST9
Marmur Levanto biały

Laminat
U702 PM
Kaszmir

Wszystkie prezentowane i wymieniane przez nas dekory są reprodukcjami.

Szybciej do celu



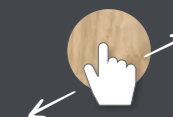
Zobacz więcej
w broszurze



Zobacz więcej
na www

← 8 →

Następna lub
poprzednia strona



Powiększ
dekor



Powrót do spisu
treści

Interaktywny spis treści

Wzornictwo, które inspiruje. Niezmienna trwałość

- Budowa laminatu
- Charakterystyka i zalety laminatów
- Wyższa funkcjonalność, niższe koszty
- Bezkompromisowe wzornictwo i jakość

Wszechstronne zastosowania

- Laminaty w hotelach i restauracjach
- Laminaty do aranżacji sklepów i powierzchni wystawowych
- Laminaty w biurach
- Laminaty w placówkach oświatowych
- Laminaty w sektorze mobilności
- Laminaty w sektorze ochrony zdrowia
- Laminaty w prywatnych domach
- Laminaty drzwiowe

Usługi

- Aplikacja, próbki, program dostaw, wizualizacja dekorów

Dobrze wiedzieć

- Nasze laminaty zapewnią Ci „zdrowy dom”
- Właściwości antybakteryjne powierzchni
- Zalecenia dotyczące pielęgnacji / środki czyszczące PerfectSense Cleaner
- Instrukcja użytkowania laminatów
- Odporność na obciążenie / klasyfikacja
- Różnica między laminatami postformowanymi i formowanymi na zimno
- Proces produkcji CPL i HPL

Szczegółowe informacje na temat właściwości produktów wymienionych w niniejszej broszurze oraz ich zgodności z normami znajdują się w kartach danych technicznych dostępnych w sekcji Materiały do pobrania na naszej stronie internetowej.

→ [Zobacz Materiały do pobrania](#)

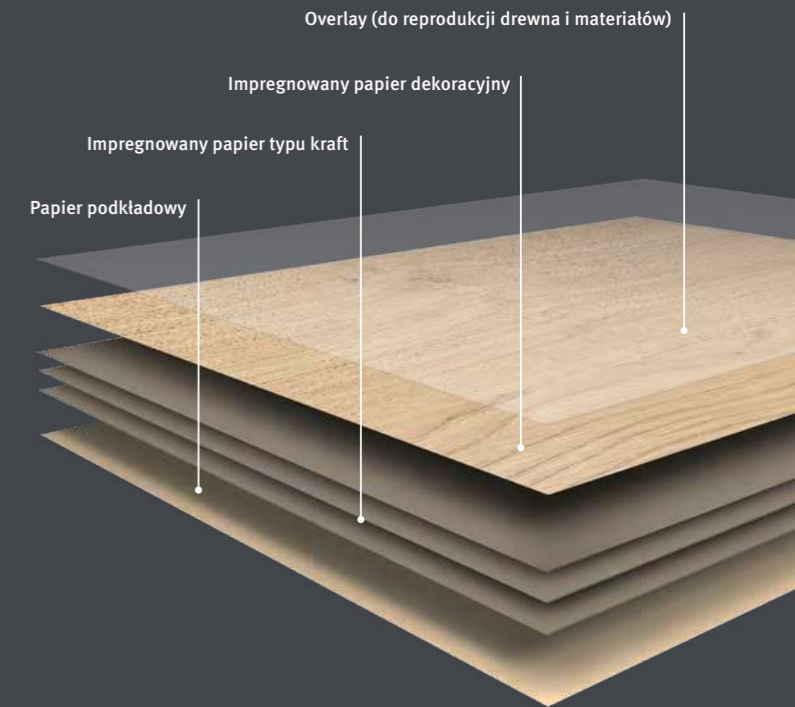


Laminat
H1180 ST37
Dąb Halifax naturalny

© 2018 Nicola Venturuzzo Photographer

Budowa produktu

Zasadniczo laminaty są zbudowane z papieru i żywicy. Ich górną warstwę tworzy papier dekoracyjny. Aby zapewnić ochronę nadruku i poprawić odporność na ścieranie, w przypadku reprodukcji drewna i materiałów stosuje się overlay. Pod papierem dekoracyjnym znajduje się kilka warstw papieru kraftowego, zwanych także warstwami rdzeniowymi. Wszystkie warstwy impregnuje się żywicą i prasuje z dużą siłą w wysokiej temperaturze, by uzyskać jednorodny, wytrzymały laminat.



Wzornictwo, które inspiruje. Niezmienna trwałość.


Ciesz się swobodą projektowania dzięki naszej bogatej ofercie dekorów, od odcieni bieli i kolorów uni, po autentyczne reprodukcje drewna i materiałów. Laminaty EGGER harmonijnie łączą w sobie **atrakcyjny wygląd i wytrzymałość**. Stanowią doskonałe rozwiązanie na potrzeby powierzchni poziomych oraz pionowych, a także elementów zakrzywionych lub zaokrąglonych. Można je kleić na szereg materiałów nośnych, jak płyta wiórowa, MDF, HDF, multipleks, płyta komórkowa lub sklejka.


Charakterystyka i zalety

Laminaty EGGER wyróżniają się wszechstronnością zastosowań i właściwościami, takimi jak:


 Odporność na ścieranie


 Odporność na wilgoć


 Odporność na uderzenia i zadrapania


 Odporność na wiele środków czyszczących i chemikaliów


 Higieniczność

 Właściwości antybakteryjne powierzchni zgodnie z ISO 22196 (= JIS Z 2801)

 Odporność na działanie promieni słonecznych

 Dostępność dekorów dopasowanych do innych produktów drewnopochodnych do aranżacji wnętrz

 Bezpieczeństwo w kontakcie z żywnością

 Laminaty z certyfikatem MED odpowiednie do wykańczania wnętrz statków

 Odporność na plamy

Ekofakty o laminatach

 89,9% materiałów ze źródeł odnawialnych

[→ Więcej o naszych wskaźnikach zrównoważonego rozwoju](#)



Większa funkcjonalność, niższe koszty

Laminat
U335 ST9
Czerwony rdzawy

Laminat
H1227 TM12
Jesień Abano brązowy

Laminat
H1180 ST37
Dąb Halifax naturalny

Dysponując szeroką paletą produktów, oferujemy atrakcyjniejszą cenowo i trwałą alternatywę dla szkła, ceramiki, marmuru, litego drewna czy forniru. Dzięki temu unikniesz nadmiernego obciążenia swojego budżetu, nie rezygnując z atrakcyjnego wzornictwa.

Laminaty prezentują się najlepiej w reprodukcjach drewna. Dzięki odporności na działanie promieni słonecznych dekor zachowuje harmonijny, nieskazitelny i naturalny wygląd. Wymienione w późniejszym terminie drzwi lub meble nie odróżniają się pod kątem dekoru od wcześniej zaaranżowanego wystroju. Wymiana uszkodzonych elementów jest zwykle prostsza i tańsza niż w przypadku naturalnego drewna lub forniru.



Żadnych kompromisów pod względem wzornictwa i jakości

Czy to materiały na fronty meblowe, powierzchnie stołów czy elementy drzwi: EGGER oferuje kompleksowy asortyment z jednego źródła. Nasze sprawdzone połączenia dekorów i materiałów pozwalają oferować laminaty dopasowane także do wszystkich płyt laminowanych i płyt lakierowanych PerfectSense. Ponadto oferujemy obrzeża, które idealnie pasują do dekoru laminatu, jego struktury i stopnia połysku.

→ Więcej o połączeniu dekorów



Wszechstronne zastosowania laminatów EGGER

Hotele i restauracje

Laminaty

→ Informacje o produkcie i dekory



W hotelach i restauracjach laminaty pozwalają stworzyć wyjątkowe wykończenie wnętrz zarówno dzięki możliwościom stosowania ich na krzywiznach, jak i dekorom o wyglądzie autentycznego drewna. Wysoka trwałość i higienicznie szczelna powierzchnia jest odporna na wiele różnych środków czyszczących i ułatwia czyszczenie.

Częste zastosowania: lady recepcyjne, stoły w restauracjach, drzwi do pokoi i łazienek, okładziny ścienne, biurka, półki na bagaż, komody i szafy.

Laminaty w formacie drzwiowym

→ Informacje o produkcie i dekory



Hotele

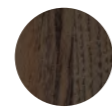
Laminaty

→ Informacje o produkcji i dekory



Laminaty PerfectSense Matt

→ Informacje o produkcji i dekory



Laminat
H1227 TM12
Jesień Abano brązowy



Laminat
H1385 ST40
Dąb Casella naturalny

Laminat
F235 ST76
Lupek Scivaro

Laminat
F800 ST9
Marmur Crystal



Restauracje

Laminaty

→ Informacje o produkcie i dekory

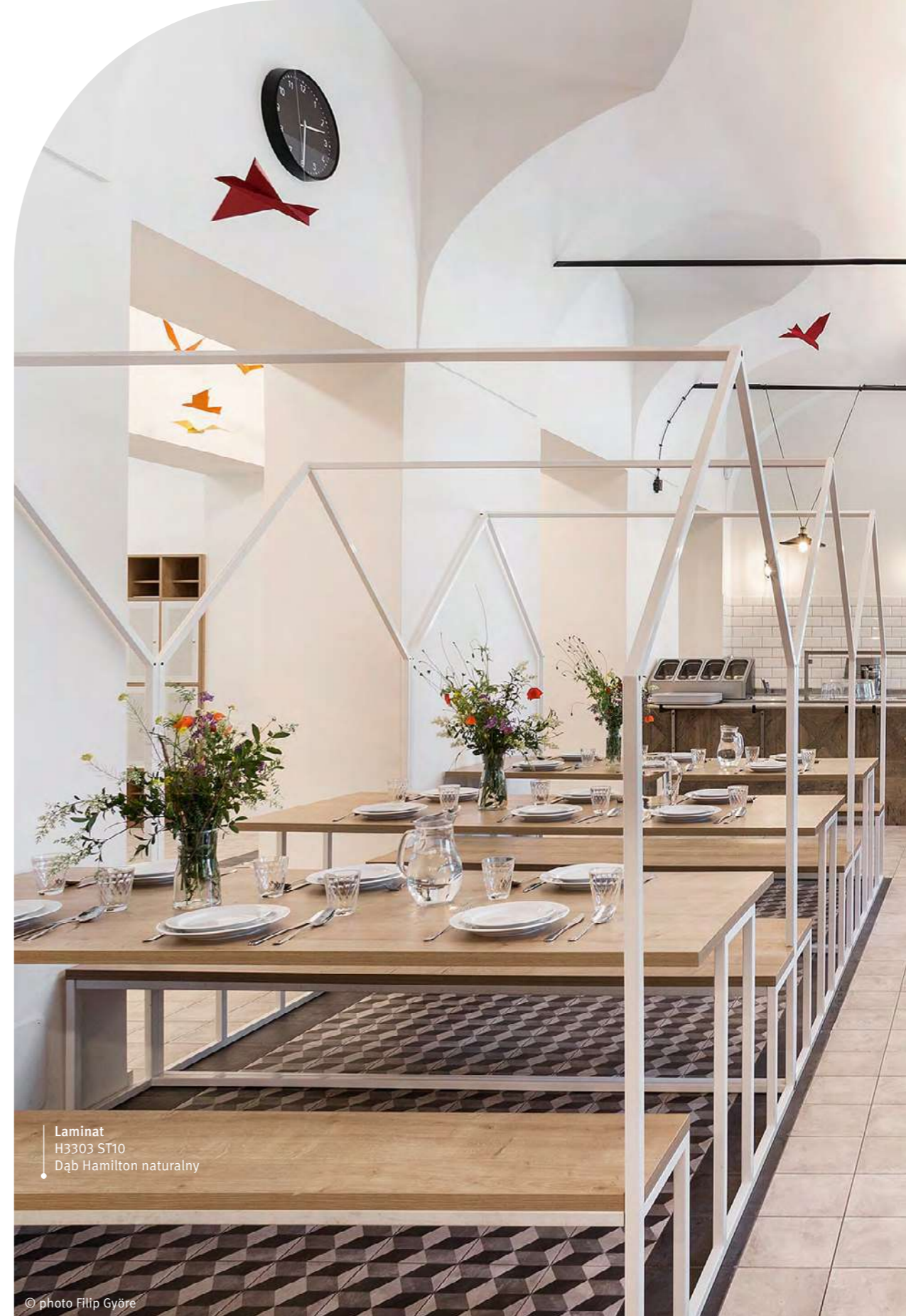


Laminat
H3154 ST36
Dąb Charleston ciemnobrązowy

Laminat
F812 ST9
Marmur Levanto biały

Laminat
F500 ST20
Inox metallic

Wszystkie prezentowane i wymieniane przez nas dekory są reprodukcjami.



Laminat
H3303 ST10
Dąb Hamilton naturalny

© photo Filip Györe

Płyty pokryte laminatem

→ Informacje o produkcie i dekory





Laminat
H1714 ST19
Orzech Lincoln

Laminat
F206 ST9
Grigia Pietra czarna

Laminat
U960 ST9
Onyx szary

Aranżacja sklepów i konstrukcje wystawowe

W sektorze aranżacji sklepów i konstrukcji wystawowych podstawowe znaczenie ma wytrzymałość powierzchni oraz aspekt wzorniczy. Dzięki odporności na ścieranie, uderzenia i zadrapania nasze laminaty znajdują zastosowanie w intensywnie użytkowanych obiektach.

Częste zastosowania: lamy sklepowe, lamy wystawowe, pokrycia ścienne, ścianki działowe oraz barki kawowe.

Laminaty barwione w masie



Laminat
U7021 ST9
Kaszmir solid

Aranżacja sklepów i konstrukcje wystawowe

Laminaty XL

→ Informacje o produkcie i dekory



Laminat
H3408 ST38
Modrzew górski Thermo brązowy

Laminat
U963 ST9
Szary diamentowy

Laminaty PerfectSense Premium Matt

→ Informacje o produkcie i dekory



Laminat
F812 ST9
Marmur Levanto biały

Laminat
U702 PM
Kaszmír

Laminat
U599 PM
Niebieski indigo

ESPRESSO	3.00
AMERICANO	3.20
CAPPUCCINO	3.40
LATTE	3.60
FLAT WHITE	4.00
HOT CHOCOLATE	3.40
TEA	3.60





Laminat
U636 ST9
Zieleń Fjord

Laminat
U750 ST9
Szary Taupe

Laminat
H3170 ST12
Dąb Kendal naturalny

Biura

Oprócz wymagań praktycznych, ważną rolę w projektowaniu mebli biurowych odgrywa również kolorystyka, zwłaszcza gdy spodziewamy się częstych spotkań z klientami. Laminaty EGGER w szerokiej gamie dekorów pozwalają tworzyć szykowne, trwałe i designerskie meble o przyjaznym charakterze, które sprawiają, że pracuje się wydajniej i przyjemniej.

Częste zastosowania: biurka, meble biurowe, drzwi, ścianki działowe, okładziny ścienne, lamy informacyjne i recepcyjne.

Laminaty

→ [Informacje o produkcji i dekorach](#)



Placówki oświatowe

W placówkach oświatowych, takich jak przedszkola czy szkoły, ale także w domach studenckich, powierzchnie są narażone na zwiększone zużycie. Muszą wytrzymać więcej niż w prywatnych domach mieszkalnych. Laminaty są tu idealnym materiałem.

Powszechne zastosowania: biurka, meble, drzwi, ścianki działowe, okładziny ścienne.

Laminaty

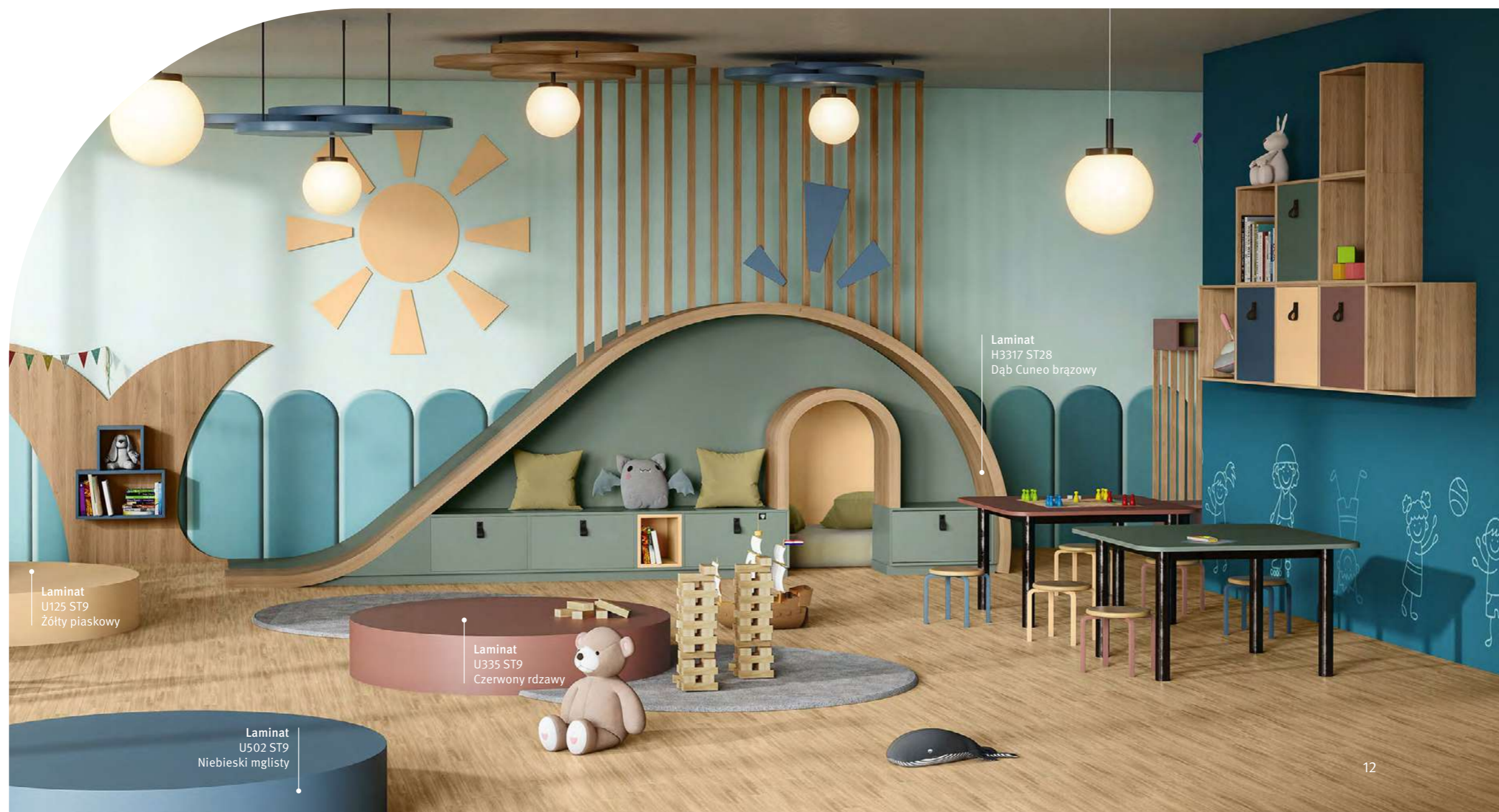
→ [Informacje o produkcie i dekory](#)



Laminat
W1000 ST38
Biały premium

Laminat
H3303 ST9
Dąb Hamilton naturalny

© photo Filip Györe



Laminat
U125 ST9
Żółty piaskowy

Laminat
U335 ST9
Czerwony rdzawy

Laminat
U502 ST9
Niebieski mglisty

Laminat
H3317 ST28
Dąb Cuneo brązowy

Wszystkie prezentowane i wymieniane przez nas dekory są reprodukcjami.





Laminat
F800 ST9
Marmur Crystal

Laminat
U705 ST9
Szary Angora

Laminaty

→ [Informacje o produkcie i dekory](#)



Laminaty z certyfikatem MED do wykańczania wnętrz statków

Do wykończenia wnętrz statków produkujemy laminaty w jakości MED (Marine Equipment Directive), które spełniają również wymagania organizacji IMO (International Maritime Organization). Laminaty w jakości MED są oznaczone na spodzie symbolem „koła sterowego”.

Na potwierdzenie jakości produktu projektanci otrzymują „Certyfikat zgodności WE – Moduł D”, „Certyfikat badania typu WE – Moduł B” i „Świadectwo homologacji przeciwpożarowej”. Prosimy o informowanie nas przy zamawianiu tych laminatów o konieczności dołączenia niezbędnej deklaracji zgodności. Zostanie ona dostarczona wraz z zamówionymi produktami i fakturą.

Częste zastosowania: biurka, stoły, drzwi, ścianki działowe, okładziny ścienne.

Sektor mobilności

Wnętrza statków, transport kolejowy czy budowa przyczep kempingowych: laminaty EGGER spełniają różnorodne wymagania również w tych dziedzinach i umożliwiają aranżację atrakcyjnych i jednocześnie odpornych wnętrz.



Sektor opieki zdrowotnej

W sektorze opieki zdrowotnej najważniejszą rolę odgrywa higiena. Dzięki właściwościom antybakteryjnym powierzchni oraz odporności na wiele środków czyszczących i chemicznych, laminaty oraz laminaty kompaktowe doskonale nadają się do projektowania funkcjonalnych, klimatycznych wnętrz w szpitalach, instytucjach opieki, laboratoriach i gabinetach lekarskich.

Powszechne obszary zastosowań: lamy recepcyjne, fronty meblowe, blaty stołów i powierzchnie robocze, pokrycia ścienne.

Laminaty

→ Informacje o produkcie i dekory



Laminaty kompaktowe

→ Informacje o produkcie i dekory





Laminaty PerfectSense Premium Gloss

→ [Informacje o produkcie i dekory](#)

Laminaty PerfectSense Premium Gloss z rdzeniem barwionym w masie

→ [Informacje o produkcie i dekory](#)



Laminaty PerfectSense Premium Matt z rdzeniem barwionym w masie

→ [Informacje o produkcie i dekory](#)

Prywatne domy mieszkalne

Za pomocą autentycznych, naturalnych reprodukcji drewna i materiałów stworzysz harmonijne projekty obiektów mieszkalnych i pomieszczeń. Twoi klienci będą mogli się cieszyć trwałymi powierzchniami wymagającymi niewiele pielęgnacji.

Częste zastosowania: blaty stołów i biurek, fronty meblowe (również zaokrąglone lub zakrzywione), blaty robocze i panele wnękowe, elementy drzwi i okładziny ścienne.



Prywatne domy mieszkalne



Laminaty

→ [Informacje o produkcie i dekory](#)



Panele wewnętrzne

→ Informacje o produkcie i dekoracji



Błaty robocze

→ Informacje o produkcie i dekoracji

Laminaty w różnych długościach

→ Informacje o produkcie i dekoracji



Drzwi

W połączeniu z meblami i podłogą, drzwi stają się spójnym elementem holistycznej aranżacji pomieszczenia. Dekoracyjne laminaty w formacie drzwiowym są łatwe do przycinania i stanowią idealny materiał na wszystkie elementy drzwi.

W ten sposób można wyjątkowo oszczędnie uzyskać drzwi o optyce drewna. Wytrzymała powierzchnia reprodukcji drewna nie wymaga lakierowania i jest łatwa w czyszczeniu. Materiały takie jak beton czy metal również prezentują się nadzwyczaj efektownie. Przy zastosowaniu ponadczasowych kolorów uni i białych dekorów, świetnie wypada również wizualnie połączenie z ramami okiennymi.

Laminaty w formacie drzwiowym

→ [Informacje o produkcie i dekory](#)

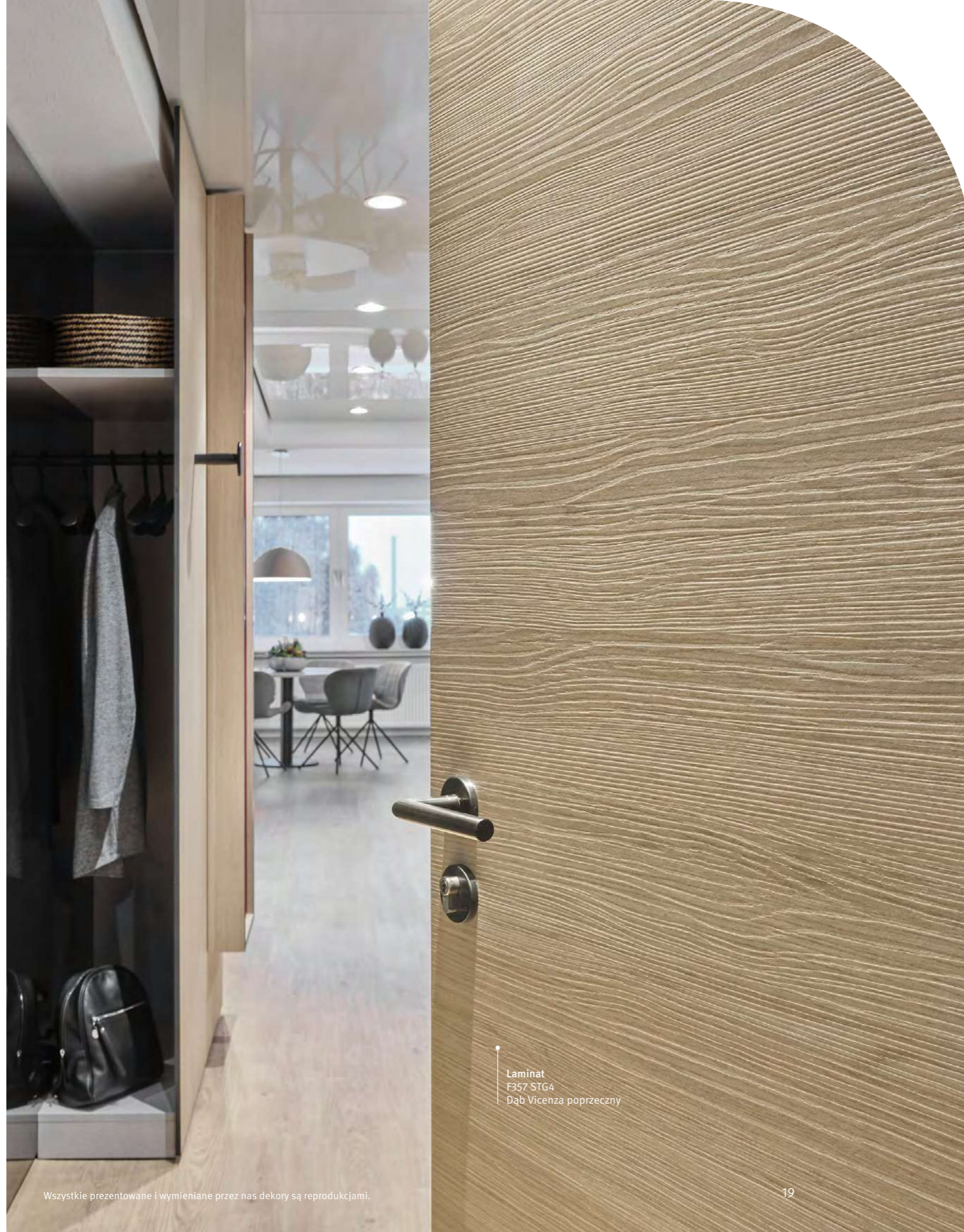
Laminat
W1001 ST9
Biały premium solid

Laminat
F186 ST9
Beton Chicago jasnoszary



Laminaty w formacie drzwiowym

→ [Informacje o produkcie i dekory](#)



Laminat
F357 STG4
Dąb Vicenza poprzeczny



Laminat
U961 PM
Onyx szary



Czas na doświadczenie.

Kolekcja materiałów dekoracyjnych 24+

Dzięki cyfrowym usługom Kolekcja materiałów dekoracyjnych 24+ oferuje Ci nowe szanse i możliwości. Główny nacisk położyliśmy na odświeżoną stronę internetową, aplikację Kolekcja materiałów dekoracyjnych, Wirtualne Studio Projektowe oraz wzornik.

[→ Zobacz portfolio usług](#)

Aplikacja Kolekcja materiałów dekoracyjnych EGGER

Dzięki aplikacji cały asortyment dekorów EGGER jest zawsze w zasięgu Twojej ręki, bez względu na to, gdzie się znajdujesz. Zainspiruj się i stwórz indywidualne kolekcje materiałów dekoracyjnych i "mood boards". Zamawiaj jeszcze szybciej i łatwiej wybrane próbki do swoich projektów.



W trybie online i offline

Możesz samodzielnie zdecydować, które dane powinny być dostępne offline w aplikacji. W związku z tym, usługa ta może być dostępna również wtedy, gdy nie jesteś online.



Ulepszona funkcja skanowania

Jeszcze szybciej wyświetlaj pełne obrazy dekorów i bardziej szczegółowe informacje o dostępności.



[→ Do aplikacji w Google Play Store](#)

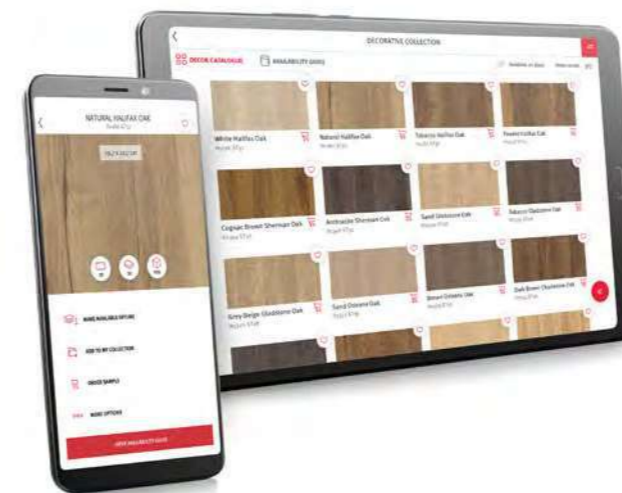
[→ Do aplikacji w Apple App Store](#)

Sklep z próbkami

Potrzebujesz próbki? Z myślą o klientach uprościliśmy zamawianie próbek. Od teraz możesz zamówić próbkę bezpośrednio na stronie danego dekoru lub na stronie dedykowanej produktowi.

Szybko i wygodnie zamawiaj wybrane próbki dekorów online lub za pośrednictwem naszej aplikacji.

[→ Do sklepu z próbkami](#)



Cyfrowy program dostaw

Sprawdź na naszej stronie internetowej lub w aplikacji, jakie typy i warianty produktów są dostępne w wybranym dekorze.

[→ Przejdź do programu dostaw](#)

Wizualizacja dekorów

Realizuj swoje pomysły cyfrowo w Wirtualnym Studio Projektowym. Wybierz pomieszczenie i zaaplikuj wybrane dekory. Wiernie odwzorowane proporcje jasności i odcieni oraz realistyczne obrazy zastosowań oddają autentyczne poczucie przestrzeni i dają Ci możliwość cyfrowego wizualizowania swoich pomysłów.

[→ Przejdź do Wirtualnego Studia Projektowego](#)



Urządź „zdrowy dom” przy użyciu naszych laminatów



Jesteśmy świadomi rosnącego znaczenia jakości powietrza w pomieszczeniach. Dlatego intensywnie testujemy nasze produkty pod kątem emisji i dodatkowo zlecamy ich pomiary niezależnym instytucjom, które potwierdzą możliwość ich zastosowania w „zdrowych domach”. Certyfikat „TÜV PROFICERT – produkt Interior” potwierdza, że zakupione laminaty uznano za bezpieczne dla „zdrówego domu”. Oznacza to, że używane przez Ciebie materiały przebadano pod kątem zawartości szkodliwych substancji oraz zgodności z międzynarodowymi wymogami dotyczącymi emisji.



→ Więcej o produktach do zdrowego domu

Dobrze wiedzieć

Właściwości antybakteryjne powierzchni

Na higienicznie jednolitych, zamkniętych powierzchniach naszych laminatów liczba bakterii i zarazków w ciągu 24 godzin zmniejsza się o 99,9% (wg normy ISO 22196). Ta cecha zapobiega również rozmnażaniu się bakterii. Tym samym laminaty EGGER sprawdzają się w szczególności w miejscach podlegających szczególnym wymaganiom w zakresie higieny.



24
godziny



99,9%
mniej zarazków i bakterii
w ciągu 24 godzin.

→ Więcej o antybakteryjnych właściwościach powierzchni

Uwaga: właściwości antybakteryjne nie zastępują czyszczenia i dezynfekcji. W przypadku braku regularnego i zalecanego czyszczenia brud i ewentualne biofilmy osłabiają właściwości antybakteryjne.

Czyszczenie laminatów

Laminaty EGGER nie wymagają szczególnej pielęgnacji ze względu na odporną, higieniczną i zwartą powierzchnię. Tym niemniej ważne jest regularne czyszczenie. Częstotliwość czyszczenia musi być dostosowana do obszaru zastosowania i stopnia zabrudzenia. W tym celu należy stosować delikatne środki, takie jak płyn do mycia szyb lub środek do czyszczenia PerfectSense Cleaner. Środki czyszczące nie mogą zawierać substancji ściernych, gdyż mogłyby to niekorzystnie wpłynąć na połysk i spowodować zadrapania powierzchni.

→ Zalecenia dotyczące czyszczenia powierzchni produktów firmy EGGER



PerfectSense® Cleaner: utrzymuje powierzchnie w czystości

Do czyszczenia laminatów oraz wielu innych produktów firmy EGGER można używać gotowego środka. PerfectSense Cleaner ma doskonałe właściwości czyszczące szczególnie w przypadku tłustych i zaschniętych zabrudzeń.

→ Więcej o środku czyszczącym PerfectSense Cleaner

Użytkowanie laminatów

Dzięki swojej wytrzymałości oraz higienicznej i zwartej powierzchni laminaty nie wymagają żadnej specjalnej pielęgnacji. Podczas codziennego użytku należy wziąć pod uwagę następujące zalecenia:



Laminatów nie należy wykorzystywać jako materiału podkładowego do cięcia, ponieważ noże pozostawią ślady nawet na powierzchniach o bardzo dużej wytrzymałości.
Należy zawsze używać deski do krojenia.



Na powierzchniach laminowanych nie należy umieszczać gorących naczyń, takich jak brytfanny, patelnie itd. zdjętych bezpośrednio z płyty kuchennej lub wyjętych z piekarnika.
Zawsze należy używać podkładek pod gorące przedmioty.



Rozlane płyny należy niezwłocznie wytrzeć lub uprzątnąć. Dłuższe narażenie na działanie niektórych substancji może spowodować zmatowienie powierzchni laminatu.
Rozlane płyny należy szybko usunąć.



Dobrze wiedzieć

Obciążenia mechaniczne

Zgodnie z normą, wytrzymałość mechaniczną określa się za pomocą odporności na ścieranie, uderzenia i zadrapania. Na te trzy cechy wpływają następujące elementy:

- »**Odporność na ścieranie** → Zastosowanie warstwy overlay do reprodukcji drewna i materiałów (zwiększa współczynnik ścieralności)
- »**Odporność na uderzenia** → Grubość laminatu (im większa, tym lepsza)
- »**Odporność na zadrapania** → Struktura (struktury o większej głębokości są zasadniczo lepsze od tych o małej)



Laminat
H3309 ST28
Dąb Gładstone piaskowy

Klasyfikacja laminatów

W celu zapewnienia jakości i optymalizacji firma EGGER posiada własne laboratorium prowadzące kompleksowe testy materiałów zgodnie z normą EN 438. Do opisu jakości laminatu stosuje się poniższe systemy klasyfikacji. Rodzaj laminatu i jego zastosowanie opisuje się przy użyciu kombinacji liter lub cyfr (HGP = zastosowanie na powierzchni poziome, ogólne przeznaczenie, nadający się do postformingu).

Klasyfikacja alfabetyczna

Standard	Pierwsza litera	Druga litera	Trzecia litera
Norma EN 438 część 3: Laminaty	H – Zastosowanie poziome V – Zastosowanie pionowe	G – Przeznaczenie ogólne D – Wysoka wytrzymałość	S – Standardowa jakość (formowane na zimno) P – Nadające się do postformingu (formowanie na gorąco) F – Trudnopalne (formowane na zimno)
Norma EN 438 część 9: Laminaty z alternatywnym rdzeniem	B – Rdzeń barwiony R – Rdzeń wzmocniony metalem	C – Laminat kompaktowy T – Laminat	S – Klasa standard F – Klasa trudnopalna

Klasyfikacja numeryczna

Punkt początkowy ścierania (Obroty)	Pierwsza cyfra – Odporność na ścieranie powierzchni		
	2	3	4
	≥ 50	≥ 150	≥ 350
Odporność na uderzenia małą kulką (niutony)	Druga cyfra – Wytrzymałość na uderzenia		
	2	3	4
	≥ 15	≥ 20	≥ 25
Odporność na zadrapania (stopień oceny)	Trzecia cyfra – Wytrzymałość na zadrapania		
	2	3	4
	2	3	4

Klasyfikacja laminatów firmy EGGER

Właściwości laminatów Grubość nominalna 0,80 mm	Typ laminatu zgodnie z normą EN 438	
	alfabetyczny	numeryczny
Laminaty	HGP	3 / 3 / 3
Laminaty barwione w masie	BTS	3 / - ¹⁾ / 3
Laminaty w formacie drzwiowym	HGP	3 / 3 / 3
Laminaty w różnych długościach (nominalna grubość 0,60 mm)	HGP	3 / 2 / 3
Laminaty XL	HGS	3 / 3 / 3
Laminaty PerfectSense Premium Matt ²⁾	HGS	3 / 3 / 4
Laminaty PerfectSense Premium Gloss ²⁾	HGS	3 / 3 / 4
Laminaty PerfectSense Premium Matt z rdzeniem barwionym w masie ²⁾	BTS	3 / - ¹⁾ / 4
Laminaty PerfectSense Premium Gloss z rdzeniem barwionym w masie ²⁾	BTS	3 / - ¹⁾ / 4
Laminaty PerfectSense Matt	VGS	3 / 3 / 3

¹⁾ Cecha nie jest zdefiniowana w normie dla laminatów z rdzeniem barwionym w masie.

²⁾ Na podstawie normy EN 438, ponieważ laminaty na bazie lakieru nie są obecnie opisane w normie.





Proces produkcji CPL i HPL

W odniesieniu do laminatów często używa się skrótów **CPL** i **HPL**. Opisują one poszczególne procesy produkcyjne:

»**CPL** ...→ **Laminaty prasowane w sposób ciągły:**
do produkcji laminatów CPL używa się pras dwupasowych (patrz zdjęcie).

»**HPL** ...→ **Laminaty wysokociśnieniowe:**
HPL produkuje się zazwyczaj w prasach wieloprześwitowych. Na tych prasach wytwarza się również laminaty kompaktowe o grubości ≥ 2 mm.

Budowa laminatu i zastosowane żywice są porównywalne w obu procesach produkcji. Przy identycznej budowie produktu (grubość laminatu, dekor, struktura) identyczne są także jego właściwości oraz wymogi będące przedmiotem testów. Obojętnie czy wybierzesz CPL czy HPL: w rezultacie otrzymasz laminaty o dużej wytrzymałości.

Dobrze wiedzieć

Co w przypadku laminatów oznacza termin postformowane / formowane na zimno?

Dotycząca produktów norma EN 438 określa minimalne promienie dla laminatów typu P (postformowanych). Możliwość postformowania określa się następująco: w kierunku wzdłużnym lub produkcyjnym: co najmniej 10-krotność grubości laminatu, a na szerokość, tj. w kierunku poprzecznym, co najmniej 20-krotność grubości laminatu.

W przypadku laminatów o nominalnej grubości 0,80 mm odpowiada to promieniowi 8 mm lub 16 mm. Te promienie minimalne są osiągalne w procesach postformingu i owijania, o ile laminat zostanie podgrzany (formowanie na gorąco).

Natomiast gdy laminat jest formowany na zimno, większe promienie da się uzyskać za pomocą formatek. W tym kontekście możemy mówić także o „formowaniu na zimno”.



MORE FROM WOOD.



Furniturefoljs.en_09 / 2024_ DSR
All our shown and mentioned decors are reproductions. Colour - matching decor selection only possible on the original sample.
Due to variables in the printing process, colours may vary slightly from the actual product. Subject to technical modifications and printing errors.

Dystrybutor

DAEDALUS

PŁYTY, BLATY, CIĘCIE I OKLEJANIE

Daedalus Sp. z o.o.
ul. Magazynowa 50
41-700 Ruda Śląska

Kom: +48 575 886 996
E-mail: biuro@daedalus.com.pl

www.daedalus.com.pl

NIP: 6263018785
REGON: 362094443